



S.N.D.M.O

au service de la technologie
France +info 02 41 96 97 97



HEIDENHAIN

Postes de programmation TNC 320 TNC 620

Programmation et
formation TNC sur le PC

Les postes de programmation TNC 320, TNC 620

– programmer, archiver, former

Pourquoi un poste de programmation?

Bien entendu, vous pouvez parfaitement rédiger vos programmes-pièce avec la TNC 320 ou TNC 620, au pied de la machine, même si celle-ci est en train d'usiner une autre pièce. Mais la charge de travail de la machine ou les temps de rechange limités ne permettent pas toujours de concentrer la programmation sur place. Désormais, les postes de programmation TNC 320 et TNC 620 vous permettent de programmer en Texte clair, tout comme sur votre machine, mais à l'abri du bruit de l'atelier.

Création des programmes

Créer, vérifier et optimiser sur le poste de programmation les programmes en dialogue Texte clair HEIDENHAIN permet de réduire les temps morts sur la machine. De plus, vous n'avez pas besoin de changer votre manière de penser car les fonctions des touches sont inchangées. En effet, les symboles des touches sur le pupitre du poste de programmation sont identiques à ceux de la commande sur la machine.

Vérification des programmes créés sur un support externe

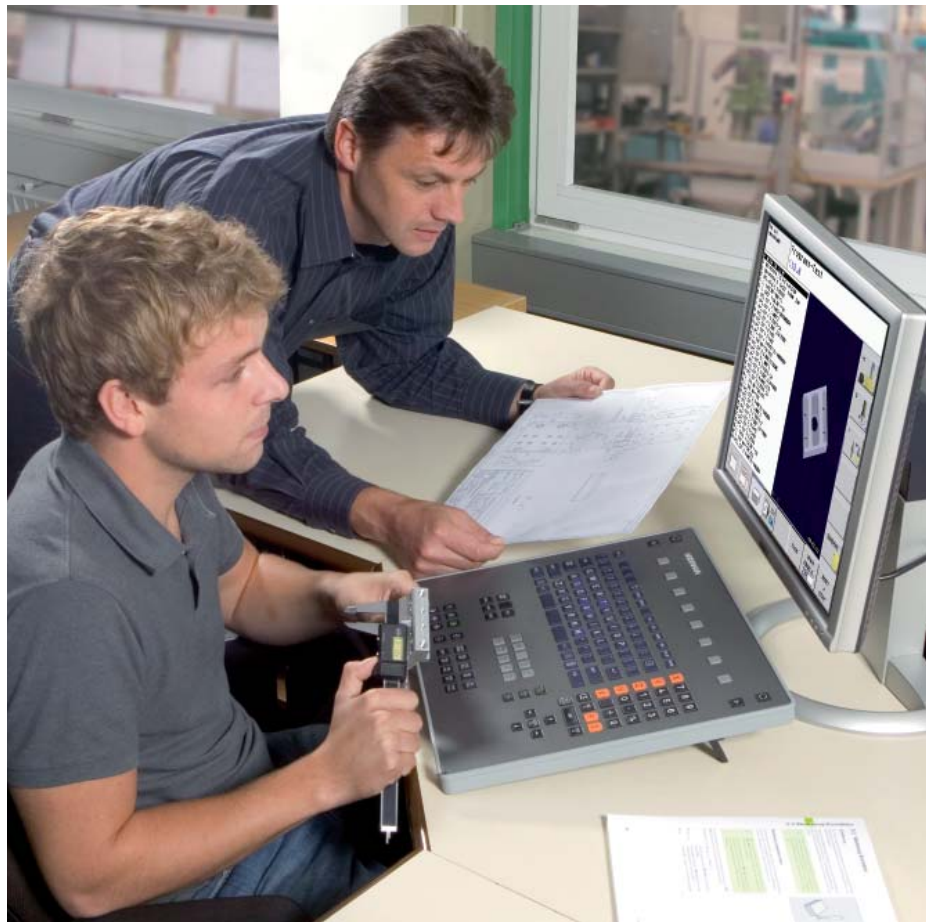
Bien entendu, vous pouvez aussi vérifier les programmes qui ont été créés sur un système CAO/CFAO. Les diverses projections du graphisme de test vous aident à détecter facilement les endommagements du contour et les détails cachés, même dans le cas de programmes 3D complexes.

Archivage des programmes

La mémoire de la TNC 320 tout comme celle de la TNC 620 a une capacité très largement suffisante. Mais il est toutefois conseillé de sauvegarder les programmes sur un système externe. Grâce à leurs interfaces V.24 et Ethernet, les commandes HEIDENHAIN remplissent toutes les conditions pour être reliées à votre réseau ou directement sur le poste de programmation.

Formation avec poste de programmation

Etant basés sur le même logiciel que celui de la commande numérique, les postes de programmation sont parfaitement adaptés à la formation de base et à la formation continue. La programmation et le test des programmes fonctionnent comme sur la machine. La personne ainsi formée acquiert une bonne assurance pour son travail ultérieur sur la machine.



Poste de programmation avec pupitre TNC

– Votre station de travail

Le logiciel du poste de programmation fonctionne sur un PC. L'écran du PC vous affiche l'environnement d'utilisation TNC comme sur la commande elle-même avec l'aide graphique habituelle. Pour utiliser le poste de programmation, il existe plusieurs possibilités, en fonction la version.

Poste de programmation avec pupitre TNC

Un pupitre TNC TE 520B est raccordé sur le PC via l'interface USB. Vous pouvez ainsi créer vos programmes comme vous en avez l'habitude, sur un clavier disposant des mêmes touches de fonction que celles de la commande installée sur la machine. Il dispose en outre d'un clavier de PC permettant d'introduire de manière confortable les noms de fichiers et commentaires. Des overlays destinés à optimiser l'association des softkeys ainsi des décharges de traction autocollantes pour le câble USB font partie de la fourniture.

Poste de programmation avec clavier virtuel

Vous pouvez aussi travailler sans le pupitre TNC: Vous utilisez alors un clavier virtuel affiché sur le PC avec le pupitre TNC et disposant des principales touches d'ouverture des dialogues. Une clé électronique de protection du logiciel fait partie de la fourniture.

Poste de programmation en version démo

Il existe également une version démo du poste de programmation permettant de le tester (disponible gratuitement en téléchargeant sous www.heidenhain.fr ou sur CD). Elle contient toutes les fonctions de la commande concernée et permet d'enregistrer de petits programmes. La version démo est programmée sur le clavier du PC et elle comporte un tableau contenant l'affectation aux touches de la commande numérique.

Conditions requises au niveau du système

- PC standard équipé de Windows 2000 ou Windows XP
- 128 Mo de RAM min.
- Ecran XGA 15 pouces min.
- 350 Mo de mémoire disponible sur le disque dur
- Interface USB
- Carte graphique avec une résolution minimum de 1024 x 768 pixels (1280 x 1024 si l'on utilise le clavier virtuel) et profondeur de couleur \geq 16 bits

Langues du dialogue

Vous pouvez installer le poste de programmation en plusieurs langues et changer de langue pendant le travail. Les dialogues et les softkeys ont alors affichés dans la langue correspondante. Langues disponibles:

- Allemand
- Anglais
- Chinois (simplifié)
- Chinois (traditionnel)
- Danois
- Espagnol
- Finnois
- Français
- Hongrois
- Italien
- Néerlandais
- Polonais
- Portugais
- Russe (cyrillique)
- Slovène
- Suédois
- Tchèque



Poste de programmation avec clavier virtuel

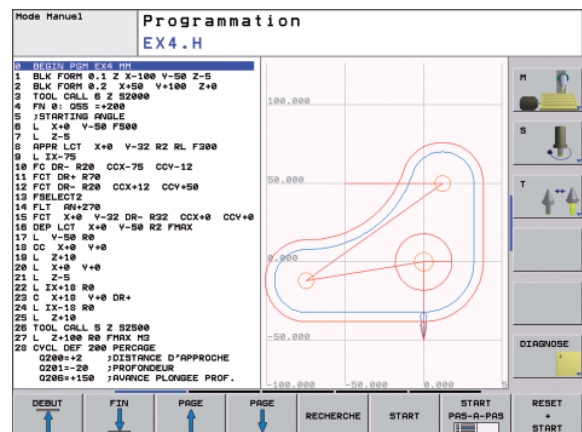
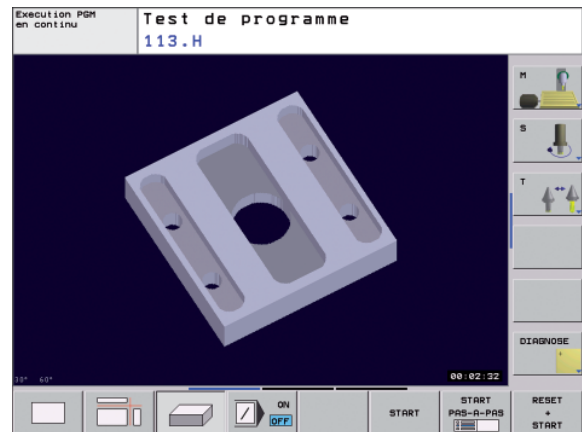
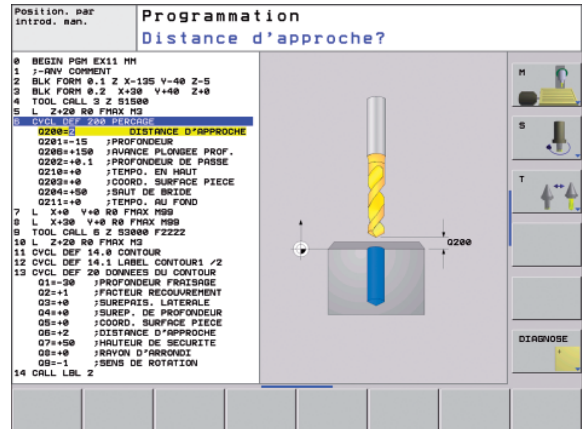
– compatible avec la commande sur la machine

En modes de fonctionnement de programmation, vous disposez des mêmes fonctions que celles d'une TNC 320 ou d'une TNC 620 installée sur la machine: Par conséquent, vous créez les programmes

- en dialogue conversationnel HEIDENHAIN,
 - avec le concours du graphisme lors de l'introduction des données et de la vérification du programme,
 - avec toutes les autres fonctions largement éprouvées de la TNC telles que la programmation flexible des contours FK.
- Vous travaillez avec le logiciel d'origine de la commande – sans rencontrer le moindre problème de compatibilité. Les programmes élaborés sur le poste de programmation sont assurés de fonctionner sur votre machine équipée de la commande concernée. Il faut toutefois que le logiciel du poste de programmation ait été adapté à votre machine.

Options de logiciel libres d'accès

Un avantage de taille: Toutes les options de logiciel disponibles à titre onéreux sur la commande (par exemple l'interpolation du corps d'un cylindre) sont libres d'accès sur le poste de programmation. Ceci permet aux utilisateurs de tester largement toutes les fonctions.



Windows 2000, Windows XP sont des marques déposées par Microsoft Corporation

HEIDENHAIN

HEIDENHAIN FRANCE sarl
2 avenue de la Cristallerie
92310 Sèvres, France
☎ 0141 143000
☎ 0141 143030
E-Mail: info@heidenhain.fr

www.heidenhain.fr

Autres informations:
• Catalogue *TNC 320*
• Catalogue *TNC 620*